5U 0832049 EAY 1981

21489 E/11

HOI Q49

SORE GAP STRINGTHEN

SU -832-049

G3.05.78-SU-611448 (27.05.81) E21b-29

Expander for cosing potching liners - has cone sleeve fixed to expander bor and controlled by lugs inside flexible side sectors

O3.05.78 as 611448 (25MI)

The expander consists of a bar mounting a cone shaped sleeve and fiexible sectors secured to the bar at one end. To cut down on the number of rubbing parts and thus ensure responsive action downhole, the cone sleeve (8) is rigidly fixed to the expander bar (1) and the sectors (6) have inside lugs (11) working with the sleeve. Bul.19/23.5.81. (3pp Dwg.No.1)

Operation

The sleeve is positioned to suit the type of sector used, these matching hole diameter, so that when the expander is pulled into the liner (2) held by the punch (3), the bottom end of the liner itself actuates the expander. The punch (5) is moved down onto the sectors which in turn spread out the cone of the sleeve (8) and contract the re-set spring (10). The lugs (11) form the contacts during this. The liner is expanded steadily using the punch (3) and bottom punch (5) plus sectors either side.

CO103 COSETCHHE Социалистических Республик





Государственный комитет CECP по велям изобретений и отпрытий

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свил-шу -

(22)Заявлено 03.05.78 (21) 2611448/22-03

с присоединением заявки Ж

.(23)Приоритет -

Опубликовано 23.05.81-Бюллетень № 19

Дата опубликования описания 25.05.81

(51) М. Кл.³

E 21 B 29/00

(53) УДК 622.248. .4(088.8)

(72) · Авторы изобретения А. Н. Фурманов, С. Ф. Петров, М. Л. Кисельман, В. И. Крылов, С. В. Виноградов, В. И. Мишин и А. В. Иванов

Всесоюзный научно-исследовательский институт по креплению скважин и буровым растворам

(71) Заявитель

(54) РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ УСТАНОВКИ РАСШИРЯЕМЫХ ХВОСТОВИКОВ В СКВАЖИНАХ

Изобретение относится к устройствам для ремонта обсадных колони водяных, нефтяных и газовых скважин с целью восстановления герметичности и изопящии проинцаеных пластов в необсаженных скважинах.

. Известен расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважи-. нах. сопержащий штангу и размещенные на ней упругие секторы в виде цан-

Недостатком указанного расширителя является невозможность его применения в скважинах, с различными внутренними диаметрами без замены упругих секто-DOB.

Известен расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах, включающий штангу с размещенной на ней конической втулкой и упругими ю секторами, одним концом закрепленными на штанге [2].

Недостатком указанного расширителя является большое количество дета-

пей с трущимися повержностями в процессе расинрения хвостовика, что может привести к заклиниванию перемещающихся деталей в результате появления зазоров и засорения зазоров между

Цель изобретения - повышение надежности работы устройства путем уменьшения трущихся поверхностей в процессе расширения хвостовика.

Указанная цель достигается тем, что коническая втулка жестко связана со штангой, а секторы на внутренней поверхности имеют выступы для взаимодействия с конической поверхностью ВТУЛКН-

На фиг. 1 схематично изображен предлагаемый расширитель для установки расширяемых хвостовиков в скважинах; на фиг. 2 - разрез А-А на фиг. 1.

Расширитель имеет штангу 1, выполненную в верхней части с поддерживающим хвостовик 2 конусным пуансоном 3, упором 4 и в нижней части с

резьбой, подвижный конусный пуансон 5, взаимодействующий с упругими секторани 6, удерживаемыми кольцом 7 пегулирующую коническую втулку 8, соединенную резьбой со штангой 1, возвратную пружину 9 и гайку 10. Упругие секторы на внутренней поверхности имеют выступ 11 для взаимодействия с конической поверхностью втулжн 8.

Расширитель работает следующим обpasom.

Регули<u>р</u>ующая коническая втулка 8 устанавливается в положение, соотширенных секторов, заданному диаметру скважины. При втягивании расширителя в жаостовик 2, поддерживаемый конусным пуансоном 3, нижний конец расширяемого хвостовика переводит расширитель в рабочее положение, перемещая вниз до упора 4 подвижный конический пуансон 5 с упругими секторами 6, которые раздвигаются регулирующей конической втулкой 8, до заданного положения и сжимают возвратную пружину 10. При этой контакт взаимодействующих поверхностей осуществляется по выступу 11 секторов б.

. Расширение хвостовика осуществляется последовательно поддерживающим конусным пуансоном 3, подвижным конусным пуансоном 5 и упругими секторани 6. После расширения всего квостовика и выхода из него расширителя, возвратная пружина 10 переводит расширитель в транспортное положение, возвращая подвижный конусный пуансон 5 и упругие секторы вверх.

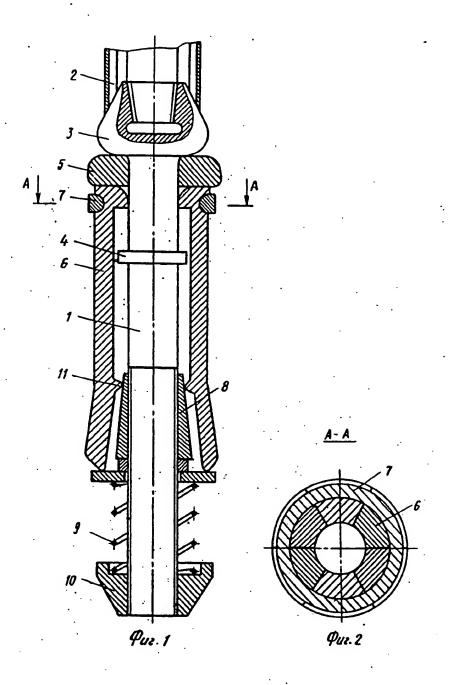
Использование предлагаемого расширителя для установки хвостовиков в скважинах позволяет повысить надежность работы по ремонту скважин, увеличить работоспособность устройства и исключить аварии при установке расширяемых хвостовиков.

Формула изобретения

Расширитель для установки расширяветствующее габаритному диаметру рас- 15 емых хвостовиков в скважинах, содержащий штангу с размещенной на ней конической втулкой и упругими секторами, одним концом закреплениями на штанге, отличающийся тем, что, 20 с целью повышения надежности работы устройства путем уменьшения трущихся деталей в процессе расширения квостовика, коническая втулка жестко связана со штангой, а секторы на внутренней поверхности имеют выступы для взаимодействия с конической поверхностью втулки.

> Источники информации, принятые во внимание при экспертизе

- 1. Сидоров И.А. Восстановление герметичности обсадных колонн в нефтяных и газовых скважинах. М., внииоэнг, 1972, с. 56.
- 2. Авторское свидетельство СССР по заявке № 2513231/03, кл. Е 21 В 29/00, 1977 (прототип).



	Составитель В. Розииа		· .
Редактор Н. Рогулич	Техред Н.Майорош	Корректор А.	Гриценко
Заказ 4680	Тираж 627	Подписное	
ВНИИПИ Государо	ственного комитета СССР		
	обретений и открытий :		•
11'3035, Москва, Ж-	-35, Раушская наб., д.	4/5	
Ounuan IIIII IIIanauni	T Vancana are Proces		

Union of Soviet Socialist Republics	SPECIFICATION OF INVENTOR'S CERTIFICATE	(11) 832049	
[state seal]	(61) Inventor's certificate of addition —		
	(22) Applied May 3, 1978 (21) 2611448/22-03 with the attachment of application No	(51) Int. Cl. ³ E 21 B 29/00	
USSR State Committee on Inventions and Discoveries	(23) Priority - Published May 23, 1981 - Bulletin		
	Publication date of specification May 25, 1981	(53) UDC 622.248.4 (088.8)	
	Vinogradov, V. I. Mishin, and A. V. Ivanov All-Union Scientific-Research Institute of Well Casing and Drilling Muds		

(54) EXPANDER FOR SETTING EXPANDABLE LINERS IN WELLS

1

The invention relates to devices for repair of casings in water, oil, and gas wells with the aim of restoring leaktightness and isolating permeable formations in uncased wells.

An expander is known for setting expandable liners in wells that contains a rod and flexible sectors disposed thereon in the form of a collet [1].

A disadvantage of the aforementioned expander is that it cannot be used in wells of different inner diameters without replacing the flexible sectors.

An expander is known for setting expandable liners in wells that includes a rod with a conical bushing disposed thereon and flexible sectors that are secured to the rod by one end [2].

A disadvantage of the aforementioned expander is the large number of parts

with rubbing surfaces during expansion of the liner, which may lead to jamming of the moving parts as a result of the appearance of gaps and plugging of the gaps between them.

The aim of the invention is to improve the operational reliability of the device by reducing the rubbing surfaces during expansion of the liner.

The aforementioned aim is achieved by the fact that the conical bushing is rigidly connected to the rod, and the sectors have lugs on the inner surface for engaging the conical surface of the bushing.

Fig. 1 schematically depicts the proposed expander for setting expandable liners in wells; Fig. 2 shows the A-A section in Fig. 1.

The expander has rod 1, implemented in the upper part with conical ram 3 supporting liner 2, stop 4, and implemented in the lower part with

a thread, a movable conical ram 5 engaging flexible sectors 6 that are retained by ring 7, an adjusting conical bushing 8 connected by the thread to rod 1, a return spring 9, and a nut 10. The flexible sectors have lug 11 on the inner surface for engaging the conical surface of bushing 8.

The expander operates as follows.

The adjusting conical bushing 8 is mounted in a position corresponding to the outside diameter of the expanded sectors, the specified well diameter. When the expander is pulled into liner 2, supported by conical ram 3, the lower end of the liner to be expanded conveys the expander to the working position, displacing movable conical ram 5 with flexible sectors 6 downward to stop 4, said sectors are parted by adjusting conical bushing 8 to the specified position and return spring 10 is compressed. In this case, contact between the engaging surfaces occurs via lug 11 of sectors 6.

Expansion of the liner is accomplished in succession by supporting conical ram 3, movable conical ram 5, and flexible sectors 6. After the entire liner has been expanded and the expander emerges from it, return spring 10 takes the expander to the run-in position, returning

4

movable conical ram 5 and the flexible sectors upward.

Use of the proposed expander for setting liners in wells makes it possible to improve the operational reliability in repair of wells, to increase the efficiency of the device, and to eliminate failures when setting expandable liners.

Claim

An expander for setting expandable liners in wells, containing a rod with a conical bushing disposed thereon and flexible sectors that are secured to the rod by one end, distinguished by the fact that, with the aim of improving the operational reliability of the device by reducing the rubbing parts during expansion of the liner, a conical bushing is rigidly connected to the rod, and the sectors have lugs on the inner surface for engaging the conical surface of the bushing.

Information sources considered in the examination

1. I. A. Sidorov, Repairing Casing Leaks in Oil and Gas Wells [in Russian], VNIIOÉNG, Moscow (1972), p. 56.

2. USSR Inventor's Certificate for Application No. 2513231/03, cl. E 21 B 29/00 (1977) (prototype).

[see Russian original for figure]

[see Russian original for figure]

Fig. 1

Fig. 2

Compiler V. Roznia

Editor N. Rogulich Tech. Editor N. Mayorosh Proofreader A. Gritsenko

Order 4680

Run 627

Subscription edition

All-Union Scientific Research Institute of Patent Information and Technical and Economic Research of the USSR State Committee on Inventions and Discoveries [VNIIPI]

4/5 Raushskaya nab., Zh-35, Moscow 113035

Branch of "Patent" Printing Production Plant, 4 ul. Proektnaya, Uzhgorod

AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following patents from Russian to English:

RU2016345 C1 RU2039214 C1 RU2056201 C1 RU2064357 C1 RU2068940 C1 ATLANTA RU2068943 C1 BOSTON RU2079633 C1 BRUSSELS RU2083798 C1 CHICAGO RU2091655 C1 DALLAS RU2095179 C1 DETROIT RU2105128 C1 FRANKFURT RU2108445 C1 HOUSTON RU21444128 C1 LONDON SU1041671 A LOS ANGELES SU1051222 A MAMI SU1086118 A MINNEAPOLIS SU1158400 A **NEW YORK** SU1212575 A SU1250637 A1 PHILADELPHIA SU1295799 A1 SAN DIEGO SU1411434 A1 SAN FRANCISCO SU1430498 A1 SEATTLE WASHINGTON, DC SU1432190 A1 SU 1601330,A1 SU 001627663 A SU 1659621 A1 . SU 1663179 A2 SU 1663180 A1 SU 1677225 A1 SU 1677248 A1 SU 1686123 A1 SU 001710694 A SU 001745873 A1 SU 001810482 A1 SU 001818459 A1 350833 SU 607950 SU 612004 620582 641070 853089

832049 WO 95/03476

Page 2 TransPerfect Translations Affidavit Of Accuracy Russian to English Patent Translations

Kim Stewart

TransPerfect Translations, Inc. 3600 One Houston Center

1221 McKinney

Houston, TX 77010

Sworn to before me this 23rd day of January 2002.

Signature, Notary Public

OFFICIAL SEAL MARIA A. SERNA **NOTARY PUBLIC** In and for the State of Texas

Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX